

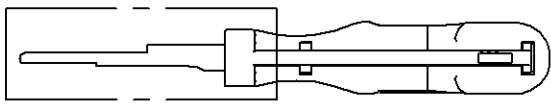
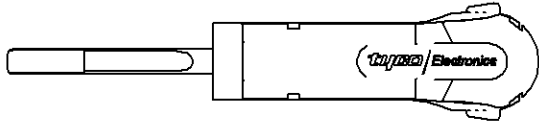
DNIS NO
C-2-1579008-9

PASSNASS	ABNASS

PROJECT NO. _____ USED ON _____

THIS DRAWING IS A CONTROLLED DOCUMENT FOR THE CONTROL OF THE DRAWING AND THE CONTROL OF THE DRAWING REVISIONS. IT SHALL BE CONTROLLED FOR THE LATEST REVISION.

DIESES ZEICHNUNGSDOKUMENT IST EIN DURCH AMP INCORPORATED KONTROLLIERTES DOKUMENT. ES WIRD FÜR DIE KONTROLLE DER ZEICHNUNG UND DER KONTROLLE DER ZEICHNUNGSRÄNDERUNGEN VERWENDET. ES WIRD FÜR DIE KONTROLLE DER ZEICHNUNGSRÄNDERUNGEN VERWENDET. ES WIRD FÜR DIE KONTROLLE DER ZEICHNUNGSRÄNDERUNGEN VERWENDET.



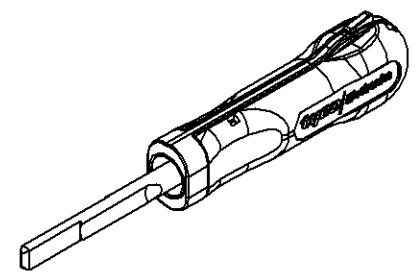
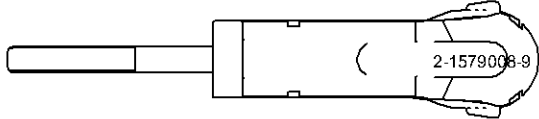
A



A
2:1



B-B
2:1



FOR CONTACTS / HOUSINGS:

8 mm MTA

PREZISANSTÖLTERANZEN NACH DIN 7168 (WERTE IN µM)

1) ABWICHUNG VON DIN 7168 2) LÄNGE DES KONTAKTSTREIFENS

NENNMASS	0,5	3	6	30	120	400
BEREICH 1) B15	3	6	30	120	400	1000
UNGEN	±0,1	±0,2	±0,3	±0,5	±0,8	±1,0
MASS	MITTEL	±0,1	±0,2	±0,3	±0,5	±0,8
RADIEN U. FASEN	±0,2	±0,3	±1	±2	±4	±4
WINKELABWICHUNG 1) 2)	±1°	±1°	±30°	±30°	±10°	±5°

GENERAL TOLERANCES ACC. TO DIN 7168 (VALUES IN µM)

1) DEVIATING FROM DIN 7168 2) LENGTH OF SHORT ANGLE SIDE

LOC	-	-	-	-	-
AI	-	-	-	-	-
DIST	-	-	-	-	-

TEIL IN BEREICH ... MIT PRÜFSTRICH NR. (-) VIE. GEZ., REVISION-STATUS UND LÖSUNGSSYMBOL. GEGENWÄRTIG PART TO BE MARKED WITH PRÜFSTRICH NR. (-) AS SHOWN, REV. STATUS AND VENDOR'S MARK IN AREA ...

ÖBERFLÄCHENVERGLEICHSTABELLE

Ra	1,6	0,8	0,4	0,2	0,1
Rz	6,3	3,2	1,6	0,8	0,4

ALLE UNKANTIGE KANTEN 0,2x45° ENTGRATEN
REMOVE BURRS, BREAK SHARP EDGES 0,2x45°

P	LTR	REVISION RECORD	DATE	DWN	APVD

FINISH	DWN	06.11.2006	MATERIAL	HEAT TREAT
DIMENSIONS	m. Pearson			
mm	CHK			
TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED	APVD			
h. ISO 8015				
h. ISO 2768 - M				
h. DIN 7168 - L40				
0 PLC				
1 PLC				
2 PLC				
3 PLC				
4 PLC				
ANGLE				
SURFACE TEXTURE				

NAME	EXTRACTION TOOL	SCALE	1:1	SIZE	A3	DRAWING NO	C-2-1579008-9	SHEET	1 OF 1	REV	A
Weight / Weight	0,000kg										
tyco Electronics		tyco Electronics AMP GmbH D - 64625 Bensheim									

THIS DRAWING IS CONTROLLED AND IS SUBJECT TO THE CONTROL OF THE DRAWING AND THE CONTROL OF THE DRAWING REVISIONS. IT SHALL BE CONTROLLED FOR THE LATEST REVISION.

DIESES ZEICHNUNGSDOKUMENT IST EIN DURCH AMP INCORPORATED KONTROLLIERTES DOKUMENT. ES WIRD FÜR DIE KONTROLLE DER ZEICHNUNG UND DER KONTROLLE DER ZEICHNUNGSRÄNDERUNGEN VERWENDET. ES WIRD FÜR DIE KONTROLLE DER ZEICHNUNGSRÄNDERUNGEN VERWENDET. ES WIRD FÜR DIE KONTROLLE DER ZEICHNUNGSRÄNDERUNGEN VERWENDET.

D

C

B

A